Bánhegyi Ottó

*Életfelfogása: „Olyat csinálni, ami még nem volt”*

Bánhegyi Ottó Ácson született *1936.*-ban. Az egyetem elvégzése után a ***Telefongyár***ban helyezkedett el, ahol bekapcsolódott az **NC** (*Numerical Control*) vezérlésű gépek *hazai* fejlesztése mellett az *elektroncsöves* és *jelfogós* ügyviteli gép, az **EDLA** fejlesztésébe is. Utóbbinál (*Szentiványi Tibor* ötlete alapján) egy *hajlékony-lemezes* memória (az *1970-1990* között alkalmazott *floppy* őse) volt a tároló, amit munkatársaival közösen fejlesztettek ki.

*1963* után egy kormányhatározattal a **KGST**-n belüli szakosítás miatt a teljes magyar számítógépgyártást a ***Videoton***ba helyezték át, így *1964*-ben az egész csapat átment a ***Villamos Automatika Tervező Intézet***be (*Vilati*). Fejlesztési irodavezetőként többek között kifejlesztettek egy ***flopy-s információ-rögzítő memóriá***t, melyet a közben megjelent 8″-os papír-tasakos *floppy* kiszorított a piacról. Azonban a tapasztalatok alapján nagyon gyorsan kifejlesztettek egy *sikeres* ***flopy-s információ-rögzítő és -gyűjtő család***ot, a **Prepamat** és **Floppymat** berendezéseket.

A ***Vilatiban*** a*Telefongyárból* áthozott NC-vezérlés profilt bővítették: *elkezdték NC-vezérelt ipari elektronikus berendezések gyártását*, majd számítástechnikai berendezések, szerszámgépvezérlések fejlesztését.

Az első *hazai* ***UNIMERIC 100*** vezérlőberendezést *1966*-ban mutatták be a **BNV**-n- Ezt követte *1969*-ben egy esztergagéphez készített **UNIMERIC 121**-es, valamint *1971*-ben az integrált áramkörös változat, az **UNIMERIC З00**. Mindhárom típussal *főként a csepeli esztergákat szerelték fel*, s elsősorban belföldön, illetve a szocialista országokban értékesítették (a *2010*-es években üzemelt még közel *40* példány Szlovákiában és Lengyelországban.)

A mikroszámítógép-vezérelt szerszámgépek mellett foglalkoztak még *robotvezérléssel, csillagászati nagyműszerek irányító berendezéseivel* is.

Az egyre korszerűbb vezérlések létrehozása igényelte nemcsak a fejlesztések, hanem a kivitelezésnél alkalmazott új technológiák megvalósítását és bevezetését is. Ez indokolta – többek között – az olasz ***San Giorgio*** cégtől a szerszámgép-vezérlés licenszének átvételét, ami nemcsak a berendezés, hanem főként a nyomtatott áramkörök gyártására vonatkozott. Ennek megvalósításában is meghatározó szerepe volt.

Részt vett az **Országos Műszaki Fejlesztési Bizottság** (***OMFB***) több tanulmányának kidolgozásában, mint külső szakértő.

*1990*-es évek után a **Kreutler Vilati Systems Kft.** (***KVS***) *ügyvezető igazgató*ja volt. Az egyik anyavállalat egy *Karlsruhei cég* volt. Vezetésével a **KVS** *1993*-ban megnyert egy *nemzetközi tendert* az ***Országos Rendőr Főkapitányság*** ***bevetés irányító rendszerének megvalósítására*** (*a III. kerületi Rendőrkapitányságon minta- és oktató-központ létesült, míg a Veszprém megyei Tűzoltóságon egy tűzoltósági bevetésirányító központ valósult meg*.)

A **Budapesti Műszaki Egyetem** (***BME***), a miskolci **Nehézipari Műszaki Egyetem** (***NME***) és a **Kandó Kálmán Műszaki Főiskola** (***KKMF***) *meghívott előadója* volt. Több szakmai továbbképző tanfolyamot is tartott.

***Számos publikációja volt:*** egyetemi jegyzetek szerzője, hazai és nemzetközi konferenciák rendszeres előadója volt. Több szabadalom fűződik nevéhez.

Tagja volt a **Gépipari Tudományos Egyesületnek** (***GTE***), az **MTA Anyagtudományi és Technológiai Tudományos Bizottságának** és az **NJSZT Robotika Szakosztályának**.

**Kitüntetései:**

* Kiváló Dolgozó (kohó- és gépipari miniszter, *1966*)
* Haza Szolgálatáért Érdemérem arany fokozat (*1970*)
* Kiváló Munkáért (*1983, 1985*)